

# MasterTop® TC 442 W

İki Bileşenli, Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, Solventsiz, UV Dayanımlı, Mat Yüzey Bitişli, Şeffaf veya Pigmentli, Düşük Emisyonlu, İletken Son Kat Kaplama

## ÜRÜN TANIMI

**MasterTop® TC 442 W**, su bazlı, solventsiz, düşük emisyonlu, şeffaf veya pigmentli, iki bileşenli, poliüretan esaslı, mat yüzey bitişli son kat kaplama malzemesidir.

## KULLANIM YERLERİ

**MasterTop® TC 442 W**, **MasterTop® 1324** gibi yarı rijit poliüretan sistemlerde ve **MasterTop® 1273** gibi epoksi esaslı sistemlerde, suya dayanıklı, şeffaf ve renkli son kat kaplama olarak kullanım için tasarlanmıştır.

## ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Mat yüzey bitişlidir.
- NMP, APEO, VOC, glycol- ve solvent içermez.
- Düşük emisyonludur (AgBB uyumlu).
- Aşınma dayanımlıdır.
- Çizilmelere karşı korur ve kullanım dayanıklılığı sağlar.
- UV dayanımlıdır.
- Gözeneksiz yüzeylere iyi tutunur.
- Düşük viskozitelidir
- Bakımı ve temizliği kolaydır.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

**MasterTop® TC 442 W**, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. A ve B bileşenlerinin tamamı temiz bir kovaya boşaltılmalıdır.

EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ.

Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz. ORJİNAL MALZEME KABI DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ. A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

Tüm su bazlı kaplamalarda olduğu gibi, yaş üzerine yaş tekniği ile kenarların kurumasından kaçınılmalıdır. Eğer örtüşme olmazsa kaplama üzerinde rulo izleri görünür olabilir, yaş üstüne yaş tekniği ile kenarların kurumasının önüne geçilebilir. Maksimum 40 cm'lik rulo kullanarak, zeminin en kısa kenarının ortasından başlayın. Ruloyu karışımın içine batırın ve **MasterTop® TC 442 W** 'yi çizgi halinde, duvara paralel olacak şekilde, köşeye doğru uygulayın. Ruloyu tekrar karışıma batırın ve başladığınız noktadan diğer köşeye doğru, ikinci çizgiyi duvara paralel olacak şekilde uygulayın. Geriye hareket edin ve aynı işlemleri bir önceki çizginin üstünden birkaç cm geçecek

şekilde tekrar uygulayın. İkinci bir rulo kullanarak, bir köşeden diğer bir köşeye kadar durmadan **MasterTop® TC 442 W** 'nin üzerinden geçin. Ruloyu 10 – 20 cm kaydırın ve zıt yöne doğru durmadan yuvarlayın. Her zaman aynı yönde rulolama yapın, çapraz rulolama yapmayın. Neredeyse tüm serilmiş malzeme geri rulolandığında, iki çizgi daha uygulayın ve yukarıdaki işlemleri tekrarlayın. Bu metodu kullanırken, yüzey üzerinden iki kat geçişte 1 – 4 dakikayı aşmamaya dikkat edilmelidir ve görünür rulo izleri en aza indirilmelidir. Uygulama yöntemine ve miktara bağlı olarak, nihai özelliklerine etkisi olmadan, **MasterTop® TC 442 W** parlak bir yapıya sahip olabilir. **MasterTop® TC 442 W**, kimyasal çapraz bağlama reaksiyonu ile suyun buharlaşması sonucu ilk olarak kurur. Bunun yanında, **MasterTop® TC 442 W** uygulanırken ortam sıcaklığı ve ne oranı önemlidir. Yüksek nem oranı (özellikle düşük sıcaklık ile birlikteyse), kuruma süresini yavaşlatır. Yüzey, uygulama sonrasında en az 24 saat doğrudan su ile temas etmemelidir (23°C / %50). Not: **MasterTop® TC 442 W** 'nin kolay temizlenme özelliği sayesinde, ilk bakım gereksinimi yoktur. Cilalı temizlik ile birlikte parlak yüzey yapısı ortaya çıkabilir. Görsel özelliklerini koruması için, mat saten- mat temizlik bakımı uygundur.

## ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

**MasterTop® TC 442 W**, kuru ve temiz yüzey üzerine uygulanmalıdır. Yüzey hazırlığı uygulaması, tekrar kaplama sıklığına bağlı olarak uygulanmalıdır. Zemin sıcaklığı, çığ noktasının en az +3°C üzerinde olmalıdır.

## SARFIYAT

**MasterTop® TC 442 W** sarfiyatı kullanıma bağlı olarak şeffaf kaplamalarda yaklaşık 0.10 – 0.15 kg/m<sup>2</sup> arasında, renkli kaplamalarda yaklaşık 0.08 – 0.10 kg/m<sup>2</sup> hesaplanır.

## ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Tekrar kullanılabilir malzemeler dikkatli bir şekilde, kullanıldıktan hemen sonra su ile temizlenmelidir. Malzeme kürlendikten sonra, **MasterTop® CLN 40** kullanılarak, yüzeyden mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

## AMBALAJ

MasterTop® TC 442 W	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	8 kg	2 kg

## RENK

**MasterTop® TC 442 W**, RAL ve NCS renk kartelalarındaki bir çok renk çeşidi için uygundur. Daha fazla bilgi için yerel satış ofisiniz ile görüşünüz.

# MasterTop® TC 442 W

İki Bileşenli, Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, Solventsiz, UV Dayanımlı, Mat Yüzey Bitişli, Şeffaf veya Pigmentli, Düşük Emisyonlu, İletken Son Kat Kaplama

Teknik Veriler*				
Karışım Oranı			Ağırlıkça	80 : 20
Katı Madde İçeriği		Şeffaf	%	43
		Renkli	%	47
Yoğunluk	Şeffaf / 23°C de	A Bileşeni	g/cm <sup>3</sup>	1,05
		B Bileşeni	g/cm <sup>3</sup>	1,13
		Karışım	g/cm <sup>3</sup>	1,07
	Renkli / 23°C de	A Bileşeni	g/cm <sup>3</sup>	1,14
		B Bileşeni	g/cm <sup>3</sup>	1,13
		Karışım	g/cm <sup>3</sup>	1,14
Viskozite	A Bileşeni	23°C de	mPa.s	170 - 450
	B Bileşeni	23°C de	mPa.s	1300
	Karışım	23°C de	mPa.s	550 - 850
Kap Ömrü		20°C de	dakika	45
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafığe Hazır Olma Süresi		20°C de	saat saat	min. 16 maks. 24
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları			°C °C	min. 10 maks. 30
Hafif Yaya Trafığı	12°C / 50%r.h. de		saat	24
	23°C / 50%r.h. de		saat	18
	30°C / 50%r.h. de		saat	12
Tam Kurlenme		23°C de	gün	5
İzin verilen Azami Bağlı Nem			%	min. 30
			%	maks. 80

\* Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

## MasterTop® TC 442 W

**İki Bileşenli, Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, Solventsiz, UV Dayanımlı, Mat Yüzey Bitişli, Şeffaf veya Pigmentli, Düşük Emisyonlu, İletken Son Kat Kaplama**

### DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve dondan korunmalıdır.

Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

### 2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAIONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 140 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010). **MasterTop® TC 442 W** için bu miktar < 140 g/l dir ( ürünü kullanmak için hazır bulunur).

### UYARI VE ÖNLEMLER

**MasterTop® TC 442 W**, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® TC 442 W** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve cıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

### YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

### İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

Yapı Kimyasalları Bölümü

Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00

Fax: 0216 570 37 79

Mail: [info@master-builders-solutions-turkey.com](mailto:info@master-builders-solutions-turkey.com)

[www.master-builders-solutions.basf.com.tr](http://www.master-builders-solutions.basf.com.tr)

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterTop® TC 442 W Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2016

	
<b>BASF Türk Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.</b> GOSB İhsan Dede Caddesi 1000. Sok. No:1017-1019 Gebze 41400 Kocaeli / Türkiye	
16	
<b>DOP NO : 04.1504.2.034</b>	
<b>EN 1504-2:2004</b>	
<b>MASTERTOP TC 442 W</b> <b>BETON YAPILARIN KORUNMASI VE TAMİRİ İÇİN</b> <b>MAMULLER VE SİSTEMLER. BÖLÜM 2: BETON İÇİN</b> <b>YÜZEY KORUMA SİSTEMLERİ</b> <b>2.2 Nem Kontrolü, 8.2 Artan Direnç,</b>	
<b>Ana Özellikleri</b>	<b>Performans</b>
Su buharı geçirgenliği	Sınıf 1:SD < 5m
Kapiler su emme ve su geçirgenliği	w<0,1 kg/m <sup>2</sup> .√h
Çekip koparma deneyi yoluyla yapışma dayanımı (Trafik yükü ile birlikte)	>1,5 N/mm <sup>2</sup> (min.1,0 N/mm <sup>2</sup> )
Yangına Tepki Sınıfı	B-s1,d0
Tehlikeli Maddeler	Madde 5.4 ' e uygun