

MasterSeal® P 770

MasterSeal Sistemleri için Xolutec teknolojisine dayalı iki bileşenli astar

TANIMI

MasterSeal® P 770, Xolutec – Teknolojisine dayalı, yüksek yüzey penetrasyonu sağlayan ve üzerine uygulanacak MasterSeal sistemleri için bağ güçlendirici görevi gören iki bileşenli astardır. (örn. MasterSeal 7000 CR)

Xolutec™ – dayanıklılıkta yeni bir boyut

Xolutec, tamamlayıcı kimyaları bir araya getirmenin yenilikçi ve akıllı bir yöntemidir. Malzeme şantiyede karıştırıldığında oluşan çapraz bağlı iç içe geçmiş ağ yapılı polimerler (IPN) oluşarak genel malzeme özelliklerini iyileştirir. Çapraz bağ yoğunluğunu kontrol ederek Xolutec'in özellikleri de istenen ürün performansına göre ayarlanabilir, örn. böylelikle değişen sertlik ve esneklikte malzemeler formüle edilebilir. Xolutec'in uçucu organik bileşen (VOC) içeriği çok düşüktür, hem püskürtme hem de elle uygulaması hızlı ve kolaydır. Düşük sıcaklıklarda dahi hızla kürlenerek uygulama süresini azaltır ve böylelikle servise açılma süresini ve bekleme sürelerinin azaltılmasını sağlar.

Bu teknoloji neme karşı hassas değildir ve farklı saha koşullarını tolere ederek uygulama penceresini genişleterek gecikme ve hata olasılığının azalmasını sağlar. Uzun bakım döngüleri ve kullanım ömrü sayesinde toplam maliyetler önemli ölçüde azalır.

KULLANIM YERLERİ

MasterSeal® P 770, MasterSeal sistemleri için mineral yüzeyler üzerinde astar olarak kullanılır. Astar katmanı yapışmayı iyileştirerek bir sonraki sertleşmiş katmanda delik ya da kabarcık görünümü oluşmasına engel olur.

ÖZELLİKLER VE FAYDALAR

- **Düşük viskozite** - uygulama kolaylığı
- **Mükemmel penetrasyon** - gözenekleri ve kılcalları kapatır
- **Nem dayanımı** - yüksek artık nemi olan yüzeyler üzerine uygulanabilir.
- **Yüzeye mükemmel yapışma** – çok çeşitli yüzeylere uygulanabilir

UYGULAMA YÖNTEMİ

(a) Yüzey Hazırlama

Tüm yüzeyler (yeni ve eski) yapısal olarak sağlam, kuru olmalı, çimento şerbeti, serbest parçacık, yağ, lastik teker izleri, boya lekeleri gibi yüzeye yapışmayı engelleyecek diğer kirletici maddelerden tüm yüzey temizlenmelidir.

Beton: Yüzey öncesinde shot-blast makinası, yüksek basınçlı su jeti ya da uygun başka bir mekanik yöntemle hazırlanmalıdır. Hazırlık sonrasında beton ve diğer çimento esaslı yüzeylerin minimum çekme dayanımı 1 N/mm² olmalıdır.

Duvarlardaki çok pürüzlü / düzensiz yüzeylerin uygulama öncesinde uygun bir malzemeyle düzeltilmesi gereklidir, örn. MasterEmaco N 900. Zeminlerde uygun bir tamir veya tesviye çözümü kullanılmalıdır.

Yüzeyin görünür kurulukta olması gereklidir – artık nem için bir sınır yoktur. Yüzey sıcaklığı minimum +5 °C ve maksimum +35 °C olmalıdır.

(b) Karıştırma

MasterSeal® P 770, kesin karışım oranına göre önden paketlenmiş hazır ambalajlarda tedarik edilir.

Bileşen B'nin tamamını Bileşen A kabına döküp mekanik bir karıştırıcıyla düşük hızda (maks. 400 rpm) en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Kabın yanlarını ve alt kısmını birkaç kez sıyırarak karışımın tam bir şekilde gerçekleştiğine emin olunuz. Karıştırıcı kanatlarını karışımın içinde tutarak hava kabarcıklarının girmesine engel olunuz. **Yarım paketleri karıştırmayın ve elle karıştırma yapmayın!**

(c) Uygulama

Karıştırma sonrasında **MasterSeal® P 770**, hazırlanmış yüzeye fırça veya rulo ile uygulanır. Malzemenin kürlenme süresi ortam, malzeme ve yüzey sıcaklıklarına bağlıdır.

Düşük sıcaklıklarda kimyasal tepkimeler yavaşlar; bu da kullanım süresini, çalışma süresini ve kürlenme süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar kimyasal tepkimeleri hızlandırır, böylelikle kullanım süresi, çalışma süresi ve kürlenme süreleri kısalmıştır. Malzemenin kürenü tamamlaması için malzeme, yüzey ve uygulama sıcaklığının minimum değerinin altına düşmemesi gereklidir.

MasterSeal® P 770

MasterSeal Sistemleri için Xolutec teknolojisine dayalı iki bileşenli astar

MasterSeal® P 770 yoğun transparan bir film şeklinde kurur (20° C'de 5 saat içinde). Astar tarafından kapatılmayan boşluklar olması durumunda lütfen ikinci kat astar katı uygulayın. MasterSeal sistemlerinin uygulanmasından önce en az 5 saat (20° C'de) bekleyin.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Kullanılan aletler henüz halen ıslakken solvent-bazlı bir temizleyiciyle temizlenebilir. Kürlenme sonrasında malzeme yalnızca mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

SARFIYAT

MasterSeal® P 770, sarfiyatı yaklaşık 0.25 – 0.4 kg/m²'dir. Bu tüketim değeri teorik bir değerdir ve substratın absorpsiyon ve sertliğine göre değişebilir. Kesin tüketimi değerlendirmek için işletme sahasında denemeler yapılmalıdır.

ÇALIŞMA SÜRESİ

20 °C ortam ve yüzey sıcaklığında yaklaşık 20 dakika.

AMBALAJ

MasterSeal® P 770, aşağıdaki ambalajlarda tedarik edilir:

5 kg'lık set

Bileşen A: 2.2 kg ve Bileşen B: 2.8 kg

RENK

Süt-fildişi.

DEPOLAMA

MasterSeal® P 770, kuru şartlar altında, tercihen 10 - 25 °C arasında orijinal ambalajında saklanmalıdır. Dondan korunmalı ve +35 °C üzerinde kalıcı depolama yapılmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Bu koşullar altında her iki bileşen için de raf ömrü 12 aydır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

- +5 °C'den düşük ya da + 35 °C'den yüksek sıcaklıklarda uygulamayın.
- Sonunda Kısım A ayrılabilir – bu bir ürün hatası değildir ve malzeme karıştırılarak kolayca yeniden homojen bir hale getirilebilir.
- **MasterSeal® P 770**, karışımlarına solvent ya da başka bileşen eklemeyin
- Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir; örneğin, çalışma esnasında yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir.
- Bu ürün ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir.
- Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bu konuyla ilgili sorumluluk ürünün nihai sahibine aittir.

MasterSeal® P 770

MasterSeal Sistemleri için Xolutec teknolojisine dayalı iki bileşenli astar

Teknik Özellikler				
Özellik		Standart	Birim	Veri
Karışmış malzeme yoğunluğu	Bileşen A	EN ISO 2811-1	g/cm ³	yaklaşık 1.3
	Bileşen B			yaklaşık 1.2
	Karışım			yaklaşık 1.2
Karışmış malzeme viskozitesi	Bileşen A	EN ISO 3219	mPas	yaklaşık 1140
	Bileşen B			yaklaşık 125
	Karışım			yaklaşık 650
Uygulama sıcaklığı (yüzey ve malzeme)		-	°C	from +5 to +35
Maksimum üzey nemi (uygulama esnasında)		-	-	not restricted, but surface must be visibly dry
Maksimum bağıl nem (uygulama esnasında)			%	≤ 75 (at +10 °C) ≤ 85 (at +20 °C)
Kullanım süresi	+5 °C'de		dakika	yaklaşık 30
	+10 °C'de			yaklaşık 25
	+20 °C'de			yaklaşık 20
	+30 °C'de			yaklaşık 10
Dokunma kuruluğu	+20°C'de		saat	yaklaşık 5
Yaya trafiğine açılması/yeniden uygulama süresi	+10 °C'de		saat	min. 11
	+20 °C'de			min. 5
	+30 °C'de			min. 2
Tamamen kürlenme	+10 °C'de		gün	7
	+20 °C'de			5
	+30 °C'de			2
28 gün sonunda camsıya geçiş sıcaklığı		EN 12614	°C	55
28 gün sonunda betona yapışma		EN 1542	N/mm ²	> 2.0
Aşağıdaki katmanlar ile birlikte yapışma		EN 1542	N/mm ²	
- MasterSeal M 790 (Xolutec)				> 2.5
- MasterSeal M 310 (epoksi)				> 3.0
- MasterSeal M 336 (epoksi-poliüretan)				> 2.5
- MasterSeal M 391 (epoksi)				> 3.0
- MasterSeal M 689 (poliürea, sıcak-püskürtme)				> 2.5
- MasterSeal M 808 (poliüretan)				> 2.5
- MasterSeal M 811 (hibrit poliürea, sıcak-püskürtme)		> 3.0		

Not: Sertleşme süreleri 21°C ± 2°C değerinde ve %60 ± %10 bağıl nemde ölçülür. Daha yüksek sıcaklıklar ve/veya daha yüksek bağıl nem değerleri bu süreleri kısaltabilir, ya da tam tersi. Belirtilen teknik veriler istatistikî sonuçlardır ve garanti edilmiş minimum değerlere tekabül etmemektedir. Belirtilen toleranslar uygun performansta belirtilenlerdir.



We create chemistry

MasterSeal® P 770

MasterSeal Sistemleri için Xolotec teknolojisine dayalı iki bileşenli astar

YASAL UYARILAR

Bu yayında verilen teknik bilgiler, en iyi bilimsel ve pratik bilgimizin mevcut durumuna dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünlerin kalitesinden sorumludur. Ürün kullanım yeri ve kullanım şekliyle ilgili talimatlar ve/veya talimatlar dışında kullanıldığı için ortaya çıkabilecek sonuçlardan sorumlu değildir. Bu teknik form sadece yeni bir versiyon uygulanana kadar geçerlidir ve eskileri geçersiz kılar.


İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yapı Kimyasalları Bölümü
Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Ataşehir
Kuzey C Kapısı No:3E/5-22 34746 Ataşehir-İstanbul
Tel: 0216 570 34 00 Faks: 0216 570 37 79

E-Posta: master-builders-solutions-turkey@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF- Grubunun tescilli markası
MasterSeal® P 770 Teknik Bilgi Föyü- Yayın Tarihi: 01/2019

CE-işaretleme (EN 1504-2)

 0921	
BASF Coatings GmbH Glaserstraße 1 D-48165 Münster 16 DE0269/01	
MasterSeal M 790 (DE0269/01) EN 1504-2:2004 Yüzey Koruma Ürünü/Kaplaması (Astar: MasterSeal P 770) EN 1504-2 Prensipleri 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2	
Aşınma Direnci	Hacim kaybı < 3000 mg
CO ₂ geçirgenliği	sp > 50 m
Su buhar geçirgenliği	Sınıf III
Kapiler Su Absorpsiyonu ve su geçirgenliği	w<0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Isıl Uyumluluk	≥ 1,5 N/mm ² Pass
Şiddetli kimyasallara direnç	Sertlikte azalma
Sınıf II: 0aa	<%50
Sınıf III: 1,2,3,4,5,5a,6,7,10,11,12,14,15a	
Çatlak köprüleme kabiliyeti	A3 (23°C) B3.1 (23°C)
Darbe Dayanımı	Sınıf III
Çekip koparma deneyi yoluyla yapışma dayanımı	≥ 1,5 N/mm ²
Yapay İklimlendirme	Pass
Tehlikeli Maddeler	5.3'e uygun (EN 1504-2)