

MasterTop® TC 409 W ESD

İki Bileşenli, Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, UV Dayanımlı, Mat Yüzey Bitişli, Anti-Statik, EN 61340-5-1 ve EN 61340-4-5 Özelliklerini Sağlayan, Düşük Emisyonlu, İletken Son Kat Kaplama

ÜRÜN TANIMI

MasterTop® TC 409 W ESD, anti-statik, iki bileşenli, poliüretan esaslı, mat, su bazlı ve düşük emisyonlu son kat kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

MasterTop® TC 409 W ESD, hafif – orta mekanik gerilime sahip iç mekan uygulamalarında, aşınmaya dayanıklı anti-statik son kat kaplama malzemesi olarak kullanmak için tasarlanmıştır. **MasterTop® TC 409 W ESD**, **MasterTop® 1324 ESD** sistemlerinde kullanılan iletken poliüretan ana kaplama malzemesi **MasterTop® BC 375 N AS** gibi son kat kaplama malzemesi olarak kullanılır.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- ESD özelliklidir.
- Çizilmelere ve aşınmalara karşı dayanıklıdır.
- Su bazlıdır, çevre dostudur.
- Düşük emisyonludur (AgBB uyumlu).
- Pigmentli, mat yüzey bitişlidir.
- Gözeneksiz yüzeylere iyi tutunur.
- Kolay uygulanır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

MasterTop® TC 409 W ESD, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışım başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. A ve B bileşenlerinin tamamı temiz bir kovaya boşaltılmalıdır. EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ. Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır.

Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz. **ORJİNAL MALZEME KABİ DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ.** A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır. **Karışım tamamlandıktan sonra en az 10 dakika bekletilmeli ve uygulama öncesi tekrar karıştırılmalıdır.**

Tüm su esaslı kaplamalarda olduğu gibi, yaş üzerine yaş tekniği ile kenarların kurumasından kaçınılmalıdır. Eğer örtüşme olmazsa kaplama üzerinde rulo izleri görünür olabilir, yaş üstüne yaş tekniği ile kenarların kurumasının önüne geçilebilir. Maksimum 40 cm'lik rulo kullanarak, zeminin en kısa kenarının ortasından başlayın. Ruloyu karışımın içine batırın ve **MasterTop® TC 409 W ESD**'yi çizgi halinde, duvara paralel olacak şekilde, köşeye doğru

uygulayın. Ruloyu tekrar karışıma batırın ve başladığınız noktadan diğer köşeye doğru, ikinci çizgiyi duvara paralel olacak şekilde uygulayın. Geriye hareket edin ve aynı işlemleri bir önceki çizginin üstünden birkaç cm geçecek şekilde tekrar uygulayın. İkinci bir rulo kullanarak, bir köşeden diğer bir köşeye kadar durmadan **MasterTop® TC 409 W ESD**'nin üzerinden geçin. Ruloyu 10 – 20 cm kaydırın ve zıt yöne doğru durmadan yuvarlayın. Her zaman aynı yönde rulolama yapın, çapraz rulolama yapmayın. Neredeyse tüm serilmiş malzeme geri rulolandığında, iki çizgi daha uygulayın ve yukarıdaki işlemleri tekrarlayın. Bu metodu kullanırken, yüzey üzerinden iki kat geçişte 1 – 4 dakikayı aşmamaya dikkat edilmelidir ve görünür rulo izleri en aza indirilmelidir. **MasterTop® TC 409 W ESD**, kimyasal çapraz bağlama reaksiyonu ile suyun buharlaşması sonucu ilk olarak kurur. Bunun yanında, **MasterTop® TC 409 W ESD** uygulanırken ortam sıcaklığı ve ne oranı önemlidir. Yüksek nem oranı (özellikle düşük sıcaklık ile birlikteyse), kuruma süresini yavaşlatır. Yüzey sıcaklığı uygulama sırasında en az 24 saat süre ile, çiğ noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır (15°C).

ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

MasterTop® TC 409 W ESD, kuru ve temiz olan, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarının arındırılmış yüzey üzerinde uygulanan kaplamadır. Ön hazırlık sadece çok fazla astar uygulandıysa gereklidir. Çizikler, zımpara kağıdı ile zımparalanarak veya doldurularak önlenbilir.

Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş).

Zemin sıcaklığı, çiğ noktasının en az +3°C üzerinde olmalıdır. Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı.

SARFIYAT

MasterTop® TC 409 W ESD sarfiyatı kullanıma bağlı olarak yaklaşık 0.15 – 0.18 kg/m² arasında hesaplanır.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Tekrar kullanılabilir malzemeler dikkatli bir şekilde, kullanıldıktan hemen sonra su ile temizlenmelidir. Malzeme kürlendikten sonra, **MasterTop® CLN 40** veya nafta kullanılarak, yüzeyden mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

AMBALAJ

MasterTop® TC 409 W ESD	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	8 kg	2 kg

MasterTop® TC 409 W ESD

İki Bileşenli, Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, UV Dayanımlı, Mat Yüzey Bitişli, Anti-Statik, EN 61340-5-1 ve EN 61340-4-5 Özelliklerini Sağlayan, Düşük Emisyonlu, İletken Son Kat Kaplama

RENK

MasterTop® TC 409 W ESD, RAL renk kartelasındaki bir çok renk çeşidi için uygundur. Daha fazla bilgi için yerel satış ofisiniz ile görüşünüz.

Renk seçimi için not:

İşlem sırasındaki tüm koruma yöntemlerine rağmen, renkte koyulaşma veya yüksek derecede pigmentlenme görülebilir. Bu doğada görülen sistemik bir etkidir ve ürünün kullanılabilirliğini etkilemez. Yüksek pigmentli renklerde ayrıca renk aşınması olabilir. Şüphe duyulursa, değerlendirme için bir test alanı oluşturulabilir.

DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

Teknik Veriler*			
Karışım Oranı		Ağırlıkça	4 : 1
Katı Madde İçeriği	Hacimce	%	45
Karışım Yoğunluğu	23°C de	g/cm ³	1,24
Karışım Viskozitesi	23°C de DIN 4mm kabı ile	saniye	25
Kap Ömrü	20°C de	saat	3
Hafif Yaya Trafiği	20°C de	saat saat	min. 8 maks. 48
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları	10°C / 50%r.h. de	saat	25
	23°C / 50%r.h. de	saat	12
İzin verilen Azami Bağıl Nem	Herhangi bir sıcaklıkta	%	80
Tam Kurlenme	23°C de	gün	7
Tam Kurlenmiş Ürünün Teknik Verileri*			
Taber Aşınma Dayanımı (1KG, CS10, 1000 devir)	EN ISO 5470-1	mg	65
Noktadan Noktaya Direnç	EN 61340-4-1	Ohm	5.10 ⁵ - 5.10 ⁶
MasterTop 1384 ESD sistemi ile birlikte EN 61340-5-1 yönetmeliği uyarınca siğtenilen tüm özel gereksinimleri karşılamaktadır.			
Topraklama Direnci	EN 61340-4-1	Ohm	< 10 ⁹
Ayakkabı/Kişi/Zemin	EN 61340-4-5	Ohm	< 3,5.10 ⁷
Yürüyüş Testi	EN 61340-4-5	V	< 100

* Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmalıdır.



We create chemistry

MasterTop® TC 409 W ESD

İki Bileşenli, Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, UV Dayanımlı, Mat Yüzey Bitişli, Anti-Statik, EN 61340-5-1 ve EN 61340-4-5 Özelliklerini Sağlayan, Düşük Emisyonlu, İletken Son Kat Kaplama

2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAIONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 140 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010). **MasterTop® TC 409 W ESD** için bu miktar < 140 g/l dir (ürünü kullanmak için hazır bulunur).

Mail: info@master-builders-solutions-turkey.com
www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterTop® TC 409 W ESD Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2016

UYARI VE ÖNLEMLER

MasterTop® TC 409 W ESD, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® TC 409 W ESD** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler: Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

TEMİZLEME İŞLEMİ DETAYLARI

Temizlik işlemi için pH değeri 8.5 – 11 aralığında olan temizlik maddeleri kullanınız. Temizleyici maddeler, oksitleyici, indirgeyici olmamalıdır ve ince katman oluşturmamalıdır.


İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yapı Kimyasalları Bölümü
Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete
Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00
Fax: 0216 570 37 79

MasterTop® TC 409 W ESD

İki Bileşenli, Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, UV Dayanımlı, Mat Yüzey Bitişli, Anti-Statik, EN 61340-5-1 ve EN 61340-4-5 Özelliklerini Sağlayan, Düşük Emisyonlu, İletken Son Kat Kaplama

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
07	
340903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR – B1,5 – AR1 – IR4	
İç Mekan Kullanımı İçin Sentetik Reçineli Şap Malzemeleri	
Ana Özellikleri	Performans
Yangına Davranışı	Bfl – s1
Aşındırıcı Madde Salınımı	SR
Su Geçirgenliği	PDB
Aşınma Direnci	< AR 1
Çekme Dayanımı	> B 1,5
Darbe Dayanımı	> IR4
Darbe Sesi İzolasyonu	PDB
Ses Emiciliği	PDB
Isı İzolasyonu	PDB
Kimyasal Dayanım	PDB

PDB = Performans Değeri Belirtilmemiş

Performans değeri **MasterTop® 1324 ESD** sistemi ile test edilmiştir.