

MasterTop® P 609

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Düşük Solventli Astar

ÜRÜN TANIMI

MasterTop® P 609, epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, düşük solventli, yağ emmiş veya nemli, beton ve çimento esaslı mineral yüzeyler için renkli astar ve penetrasyon malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

- İç mekanlarda; beton veya şap gibi mineral yüzeylerde,
- Yağ emmiş veya kapiler etki ile yağın yükselme riski olan yüzeylerde,
- Su jeti ile temizlenen ve nemli yüzeylerde,
- **MasterTop®** epoksi/poliüretan zemin kaplamaları altında,
- **MasterSeal®** poliüretan izolasyon sistemleri altında kapiler astar olarak kullanılır.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Nemli ve yağ emmiş yüzeylere mükemmel aderans sağlar.
- Mükemmel mekanik özelliklere sahiptir.
- UV altında hemen sararır ancak bu mekanik özelliklerini bozmaz.
- Suya, deniz suyuna, atık suya, alkalilere, asit çözeltilerine, tuzlu suya, mineral yağlara ve yakıtta dayanımı vardır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

MasterTop® P 609, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. A bileşeni pigment içerir. Homojen renk elde edinceye kadar A bileşeni, mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz.

A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

MasterTop® P 609 ortam sıcaklığı sabit veya düşerken uygulanmalıdır. Bu, beton içerisindeki havanın genişerek hava kabarcığı oluşturma riskini en aza indirecektir. Karışım yüzeye çekpas yardımı ile uygulanmalı ve rulo ile dengelenmelidir. **MasterTop P® 609** henüz yaşken, üzerine 0,6-1,2 mm tane çaplı silis kumu (1,5-2,0 kg/m²) serpilir.

ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

Ürünün uygulanacağı beton zeminler, tip C25 ya da minimum 350 doz kalitede ve en az 3 haftalık olmalıdır. Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı

%4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş). Gerekirse bir nem geçirimsiz tabaka uygulanmalıdır. Zemin sıcaklığı minimum +8°C'de sabit kalmalı ve şebnem noktasının en az +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.

Tüm yüzeyler, sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olmalıdır. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, as ve parafin kalıntılarında arındırılmalıdır. Yağ emmiş yüzeylerde oluşan köpük tabakası blasttrack veya rotatiger yardımı ile alınmalı, oluşan toz tabakası endüstriyel süpürgeler ile süpürülmelidir. Yağlı yüzeyler tedarikçinin talimatları doğrultusunda kimyasal temizlik deterjanı ile temizlenmelidir. En son olarak, beton yüzey su jeti yardımı ile temizlenmeli ve fazla su ıslak/kuru vakumlu süpürge ile alınmalıdır.

SARFIYAT

MasterTop® P 609 sarfiyatı dolgunun ölçüsüne, alt yüzeyin durumuna ve gözenekliliğine bağlı olarak yaklaşık 0,6 – 1,0 kg/m² arasında hesaplanır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1-2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - +25°C şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağlı nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.

MasterTop® P 609

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Düşük Solventli Astar

- **MasterTop® P 609** kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama esnasında karışım içerisinde solvent vs katılmamalıdır.
- Uygulama yapılırken nispi nem %75 - %90 arasında olmalıdır.
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.
- Kullanılmış ambalajlar birbirinin içerisine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.
- EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.

Teknik Veriler*

Karışım Oranı		Ağırlıkça	100 : 12	
Yoğunluk	A Bileşeni	23°C de	g/cm ³	2,154
	B Bileşeni	23°C de	g/cm ³	0,886
	Karışım	23°C de	g/cm ³	1,886
Viskozite	A Bileşeni	23°C de	mPa.s	12100
	B Bileşeni	23°C de	mPa.s	23
	Karışım	23°C de	mPa.s	800
Kap Ömrü		23°C de	min	20
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafîğe Hazır Olma Süresi		10°C de	saat	min. 36
		23°C de	gün	maks. 3
		30°C de	saat	min. 24
			gün	maks. 2
			saat	min. 4
			saat	maks. 12
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi		23°C de	gün	7
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları			°C	min. 8
			°C	maks. 35
İzin verilen Azami Bağıl Nem		10°C de	%	75
		> 23°C den	%	85
Tam Kurlenmiş Ürünün Teknik Verileri*				
Shore-D Sertliği	7 gün sonra			75
Basınç Dayanımı	28 gün sonra	N/mm ²		100
Yapışma Mukavemeti	7 gün sonra	N/mm ²		>2

* Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

MasterTop® P 609

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Düşük Solventli Astar

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterTop® P 609** sertleştikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

AMBALAJ

MasterTop® P 609, 20 kg'lık paketler ve 17,9 kg teneke kutu A bileşeni ve 2,1 kg teneke kutu B bileşeni halinde tedarik edilir.

MasterTop® P 609	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	17,9 kg	2,1 kg

DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAIONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 500 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010 **MasterTop® P 609** için bu miktar < 500 g/l dir (ürünü kullanmak için hazır bulunur).

UYARI VE ÖNLEMLER

MasterTop® P 609, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® P 609** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler

dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

Yapı Kimyasalları Bölümü

Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00

Fax: 0216 570 37 79

Mail: info@master-builders-solutions-turkey.com

www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterTop® P 609 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2016

MasterTop® P 609

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Düşük Solventli Astar

	
BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ Gebze Organize Sanayi Bölgesi (GOSB) İhsan Dede Caddesi 1000. Sok. No:1017-1019 Gebze Kocaeli	
11	
1020-CPR-040 039920	
DOP NO: 02.1504.2.024 EN 1504-2 :2004	
MasterTop P 609	
EPOKSİ BAZLI SOLVENTSİZ ASTAR 1.2 Yabancı madde girişine karşı koruma 5.2 Fiziksel direnç	
Ana Özellikleri	Performans
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	$w < 0,1 \text{ kg /m}^2 \cdot \sqrt{h}$
Penetrasyon Derinliği	PDB
Çekip Koparma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı	$\geq 2,0 \text{ N /mm}^2$
Aşınma Direnci	Emprenye edilmemiş malzemeler ile kıyaslandığında aşınma direncinde %10 gelişme
Darbe Dayanımı	Yük altında çatlak ve delaminasyon yok Sınıf 1 : 4 NM
Yangına Tepki	E
Tehlikeli Maddeler	Madde 5.4 'e uygun

PDB = Performans Değeri Belirtilmemiş