



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfite Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

TANIMI

MasterSeal® CR 170/171, polisülfite esaslı, hava şartlarına, ozona, UV ışınlarına ve atmosferde bulunan kimyasal maddelerin yol açtığı bozulmalara karşı olağanüstü dirence sahip, jet yakıtına ve yağlara dayanıklı, elastomerik derz dolgu mastiğidir.

STANDARTLARA UYGUNLUĞU

ETA-12/0485

ETA-12/0486

KULLANIM YERLERİ

- İç-dış mekanlarda, düşey ve yatay uygulamalarda,
- Yapıların toprak altında devamlı suya maruz

- kalan derzlerinde,
 - Havaalanı pistlerinde ve apronlarda,
 - Enerji santrallerinde,
 - Otoyol ve köprülerde,
 - Yakıt depolama tanklarında,
 - Benzin istasyonlarında,
 - Depo ve garajlarda,
 - Yaya ve ağır araç trafiğine maruz endüstriyel zeminlerde,
 - Stadyumlarda,
 - Teras ve balkonlarda,
 - Akaryakıt, yağ ve birçok kimyasala dayanımlıdır. (kimyasal ve diğer maddelere karşı dayanım listesi için lütfen Avrupa Teknik Onay Sayfasına başvurunuz)
- DIBT (Yapı Tekniği Enstitüsü, Almanya) kurumuna ait, suya zarar veren maddelerin depolama, kullanım, dolum tesislerinde kullanılabilmesine dair test raporu mevcuttur.*

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Malzeme Yapısı	
MasterSeal® CR 170/171 Bileşen A	Polisülfite
MasterSeal® CR 170/171 Bileşen B	Mangandioksit
Renk	Gri-Siyah
Yoğunluk (MasterSeal® CR 170)	1,58 kg/lt (3,44;0,3 hacimce)
Yoğunluk (MasterSeal® CR 171)	1,63 kg/lt (3,70;0,3 hacimce)
Shore A Sertliği (ISO 7619-1)	25
Katı Madde İçeriği	>%100
Lekelenme	Yok
Uzamada Geri Kazanım (tabanca/dökme kıvamı)	%80-%90
Servis Sıcaklığı	-20°C +60°C
Hareket Kabiliyeti	30%
Kürlenme Süresi	24-48 saat
Açıkta Bekletme Süresi	30-120 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfite Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

AVANTAJLARI

- İki bileşenlidir.
- Self levelling ve tabanca tipleri mevcuttur.
- Kolay ve hızlı uygulanır.
- Yüksek kimyasal dirence sahiptir.
- Farklı malzeme tiplerine, uygun astar ile aderansı mükemmeldir. (Beton, çelik vs.)
- Servis süresi boyunca, hava koşulları fiziksel özelliklerini değiştirmez.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Derz Tasarımı

MasterSeal® CR 170/171 kullanılacak derzlerde genişlik 10 mm ile 50 mm arasında olmalıdır. Derz derinliği ise genişliğin yaklaşık yarısı kadar olmalıdır (derinlik/genişlik = -1/2). Dilatasyon derzlerinde oluşacak hareketler derz genişliğinin \pm %25'ini aşmamalıdır.

Yüzey Hazırlığı Beton ve Taş Yüzeyleri

Dilatasyon derzlerinde, iç ve dış yüzeylerin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz ve temiz, aynı zamanda terazisinde ve düzgün olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Yüzeydeki bozukluklar **MasterBrace® ADH 1406** ile düzeltilmelidir.

Çelik Yüzeyler

Çelik yüzeyler, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres ve pas kalıntılarından iyice temizlenmeli ve kumlanarak uygun yüzey elde edilmelidir.

Kumlama ile çalışılması mümkün olmayan hallerde, havalı raspa tabancası veya çanak tel fırça ile temizlik yapılmalıdır. Yüzeyin gresli ve yağlı olduğu durumlarda temizlemek için yağ sökücüler kullanılır.

Karıştırma

MasterSeal® CR 170 (tabanca kıvamı), karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının $+15^{\circ}\text{C}$ - $+25^{\circ}\text{C}$ arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterSeal® CR 170** (tabanca kıvamı), ambalajı açıldıktan sonra mastik karıştırma ucu takılmış 300 dev/dak.'lık karıştırıcı ile içerisine hava sürüklemeyen, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 5 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

MasterSeal® CR 171 (dökme kıvamı), karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının $+15^{\circ}\text{C}$ - $+25^{\circ}\text{C}$ arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterSeal® CR 171** (dökme kıvamı), mastik karıştırma ucu takılmış 300 dev/dak.'lık karıştırıcı ile içerisine hava sürüklemeyen, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 5 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfite Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

Uygulama

Astar Uygulanması Beton Yüzeyler

Yüzey hazırlığı tamamlanan derzlerin dış kenarları uygun genişlikte maskeleme bandı yapıştırılarak korunmalıdır. Daha sonra derz içerisine mastiğin alt yüzeye yapışmasını engellemek ve mastik sarfiyatını öngörülen derz tasarımına uygun yapabilmek için polietilen fitil kullanılmalıdır. Derz genişliğinden 5 mm daha geniş çaplı polietilen fitil, sıkıştırılarak derzin içerisine yerleştirilir. Yerleştirme derinliği derz genişliğinin yarısı kadar olmalıdır. Daha sonra derzin beton yüzeyleri uygun bir fırça kullanılarak by **MasterSeal® P 117 (Europlastic® U12G)** ile astarlanmalıdır. Polietilen fitil yüzeyine astar sürülmemelidir. Astar ıslak/kuru kıvama (astar yüzeyine parmakla dokunulduğunda malzeme parmağa yapışmamalı ancak astar yüzeyinde parmak izi kalmalıdır) geldikten sonra mastik uygulamasına geçilmelidir. Eğer astarın kurumuş olduğu fark edilirse mastik uygulamasına geçilmemeli ve derz yüzeyleri yeniden astarlanmalıdır.

Çelik Yüzeyler

Yüzey hazırlığı tamamlanan derzlerin dış kenarları uygun genişlikte maskeleme bantı yapıştırılarak korunmalıdır. Daha sonra derz içerisine mastiğin alt yüzeye yapışmasını engellemek ve mastik sarfiyatını öngörülen derz tasarımına uygun yapabilmek için polietilen fitil kullanılmalıdır. Derz genişliğinden 5 mm daha geniş çaplı polietilen fitil, sıkıştırılarak derzin içerisine yerleştirilir. Yerleştirme derinliği derz genişliğinin yarısı kadar olmalıdır. Daha sonra derzin çelik yüzeyleri uygun bir fırça kullanılarak **MasterSeal® P 107** ile astarlanmalıdır. Polietilen fitil yüzeyine astar

sürülmemelidir. Astar ıslak/kuru kıvama (astar yüzeyine parmakla dokunulduğunda malzeme parmağa yapışmamalı ancak astar yüzeyinde parmak izi kalmalıdır) geldikten sonra mastik uygulamasına geçilmelidir. Eğer astarın kurumuş olduğu fark edilirse mastik uygulamasına geçilmemeli ve derz yüzeyleri yeniden astarlanmalıdır.

Mastik Uygulanması

MasterSeal® CR 170 (tabanca kıvamlı), yatay ve düşey derzlerde kullanılır. Yukarıda tarif edildiği şekilde kullanıma hazır hale getirilen malzeme, ağızdan dolma alüminyum mastik tabancasına emdirilerek havasız şekilde doldurulmalıdır. **MasterSeal® CR 170**, polietilen fitil yerleştirilmiş derzin, önce fitilin yüzeyinden başlayarak, astarlanmış sağ ve sol iç yüzeyine; daha sonra da derzin kalan orta kısmına doldurulmalıdır. Üç aşamada yapılan bu işlemi takiben, doldurulan derz yüzeyi derz spatulası ile düzeltilmelidir. Sabunlu su ile yüzeyin son şekli verilmeli ve maskeleme bantları derzin şeklini bozmadan yüzeyden alınmalıdır.

MasterSeal® CR 171 (dökme kıvamlı), sadece yatay derzlerde kullanılır. Yukarıda tarif edildiği şekilde kullanıma hazır hale getirilen malzeme, dökmeğe uygun ağızlı bir kap yardımıyla veya ağızdan dolma alüminyum mastik tabancasıyla polietilen fitil yerleştirilmiş ve astarlanmış derz içerisine doldurulmalıdır. Hava boşluklarının oluşmasını engellemek için, derzi doldurmaya aşağıdan (fitilin yüzeyinden) başlanmalı ve istenilen yüzey elde edilinceye kadar devam edilmelidir. Mastik uygulamasının tamamlanmasını takiben, maskeleme bantları derzin şeklini bozmadan yüzeyden alınmalıdır.



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

SARFIYAT

1 litre **MasterSeal® CR 170/171** ile yapılabilen teorik derz uzunlukları:

Derz Derinliği	DERZ GENİŞLİĞİ				
	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
5 mm	20 m				
10 mm		5,0 m			
15 mm			2,23 m		
20 mm				1,25 m	
25 mm					0,80 m

Sarfiyatlar teoriktir. Derzin düzgünlüğüne ve polietilen fitilin yerleştirilme şekline bağlı olarak sarfiyatlar değişir.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- **MasterSeal® CR 170/171** +4°C'nin altında ve +35°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulanmamalıdır.
- Dış yüzey uygulamalarında derzler, ilk 48 saat yağmurdan ve sudan korunmalıdır.
- Reçine bazlı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu tava ömrünü ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklar viskoziteyi artırır, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin prizini tamamlaması için, ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.
- **MasterSeal® CR 170/171**'nin üzerinin boyanması tavsiye edilmez.,
- **MasterSeal® CR 170/171** sürekli hidrostatik basınca maruz kalınan yerlerde su yalıtımı ile kullanılmalıdır.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar uygun solvent ile temizlenmelidir. **MasterSeal® CR 170/171** sertleştikten sonra ancak mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

MasterSeal® CR 170 3,74 lt tenেকে
Part A: 3,44 lt
Part B: 0,30 lt

MasterSeal® CR 171 4,00 lt tenেকে
Part A: 3,70 lt
Part B: 0,30 lt

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, +15°C ile +25°C arasında, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

MasterSeal® CR 170/171 için 9 aydır. Ambalajları açılmış ürünler tüketilmelidir.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Alışmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yapı Kimyasalları Bölümü
Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00

Fax: 0216 570 37 79

Mail: info@master-builders-solutions-turkey.com

www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterSeal CR 170/171 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 11/2016

BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. No: 1017-1019 Gebze-KOCAELİ	
16	
DOP NO: 03.15651.4.002	
EN 15651-4: 2012	
MasterSeal CR 171	
Derz sızdırmazlık malzemeleri-binalar ve yaya yollarındaki derzlerde, yapısal olmayan kullanım için - Bölüm 4: Yaya yollarının döşeme derzlerinde kullanılan derz sızdırmazlık malzemeleri	
Yangına Karşı Tepki	D-s2,d0
Elastik Geri Kazanımı	≥70%
Su ve Hava Geçirimsizliği;	
Sekant Modülüne Göre Çekme Özellikleri (+23°C ve -20°C)	+23°C ≤ 4 ve -20°C ≤ 0,6 N/mm ²
Sabit Uzamada Çekme Özellikleri	NF
Suya Daldırıldıktan Sonra Adesyon/ Kohezyon Özellikleri	NF
Değişen Sıcaklıklarda Adesyon/ Kohezyon Özellikleri	NF
Hacim Kaybı	≤ 10
Yırtılma Mukavemeti	NF

BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. No: 1017-1019 Gebze-KOCAELİ	
16	
DOP NO: 03.15651.4.001	
EN 15651-4: 2012	
MasterSeal CR 170	
Derz sızdırmazlık malzemeleri-binalar ve yaya yollarındaki derzlerde, yapısal olmayan kullanım için - Bölüm 4: Yaya yollarının döşeme derzlerinde kullanılan derz sızdırmazlık malzemeleri	
Tip: PW	
Sıf: 25 LM	
Kondisyonlama: Yöntem A	
Yangına Karşı Tepki	D-s2,d0
Elastik Geri Kazanımı	≥70%
Su ve Hava Geçirimsizliği;	
Akmaya Karşı Direnç	≤ 3 mm
Sekant Modülüne Göre Çekme Özellikleri (+23°C ve -20°C)	+23°C ≤ 4 ve -20°C ≤ 0,6 N/mm ²
Sabit Uzamada Çekme Özellikleri	NF
Suya Daldırıldıktan Sonra Adesyon/ Kohezyon Özellikleri	NF
Değişen Sıcaklıklarda Adesyon/ Kohezyon Özellikleri	NF
Hacim Kaybı	≤ 10
Yırtılma Mukavemeti	NF

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

KİYASAL DAYANIM

Tuzlu Çözeltiler

aluminium chloride	35%	+	potassium dichromate	20%	+
ammonium nitrate	40%	+	potassium nitrate	40%	+
ammonium phosphate	40%	+	potassium permanganate	2%	+
ammonium sulphate	40%	+	copper sulphate	25%	+
barium chloride	40%	+	sodium acetate	doygun	+
barium sulphate	40%	+	sodium carbonate	doygun	+
calcium chloride	40%	+	sodium chloride	doygun	+
calcium nitrate	40%	+	sodium nitrate	doygun	+
ferrous sulphate	40%	+	sodium phosphate primary	doygun	+
potassium carbonate	15%	+		10%	+

Organik Solventler

petrol, normal&super		++	xylene		+
benzene		(+)	perchloroethylene		(+)
jet fuel, IP4		++	dichlorobenzene		+
petroleum		++	dimethylaniline		+
styrene		-	dimethylformamide		(+)
white spirit		++	trichloroethylene		(+)
touene		+	carbon tetra chloride		-

Aldehit

benzaldehyde		-	formaldehyde	35%	-
crotonaldehyde		-	cinnamic aldehyde		(+)



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfite Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

KİYASAL DAYANIM

Organik Asitler

boric acid	doygun	+	hydrofluoric acid	10%	(+)
hydrofluoric acid	10%	(+)	phosphoric acid	konsantre	-
phosphoric acid	10%	+	sulphuric acid	25%	(+)
phosphoric acid	25%	(+)	sulphuric acid	40%	-
nitric acid	10%	+			

Yağlar

bio fuel		++	castor oil		++
drilling oil		++	silicone oil		++
brake oil		+	skydrol		++
fuel oil		++	tar oil		+
hydraulic oil		+	terpentine oil		+

Organik Asitler

formic acid	5%	+	lactic acid	40%	+
formic acid	10%	(+)	lactic acid	konsantre	(+)
formic acid	98%	-	oleic acid	50%	(+)
benzoic acid	doygun	+	oxalix acid	10%	+
succinic acid	20%	+	wine acid	doygun	(+)
acetic acid	10%	(+)	wine acid	15%	+
acetic acid	60%	-	citric acid	20%	+
maleic acid	20%	+			

Alkalin Çözeltiler

alcoholic caustic soda	10%	+	potassium hydroxide	20%	
ammonia	25%	++	caustic soda	10%	
calcium hydroxide	doygun	++			



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Sarkma Yapmayan, Kimyasallara Dayanıklı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

KİYASAL DAYANIM

Alkoller					
benzyl alcohol		(+)	isobutanol		++
ethyl alcohol	50%	++	isopropanol		++
ethyl alcohol	96%	+	cresol	5%	(+)
ethyl glycol		++	methyl alcohol		+
furfuryl alcohol		+	phenol	5%	+
glycerine		++	phenol	doygun	(+)
Keton					
acetone		+	methylethyl ketone		+
acetophenone		+	methyisobutyl ketone		+
cyclohexanone		(+)			
Ester					
butylacetate		+	methylglycol acetate		+
ethylacetate		+			
Diğer					
distilled water		+	hydrogen peroxide		+
whey		++			